

## ● 膠水凝固等待時間

UPVC及CPVC管材與管件在膠合後，必須讓膠水有凝固等待時間，才能使其承受正常安裝時所施予的外力，凝固等待時間則依據環境溫度與管徑大小而定，時間表如下所示：

管徑 環境溫度	1/2" ~ 1-1/4"	1-1/2" ~ 2"	2-1/2" ~ 8"	10" ~ 16"	16" 以上
	15°C以上	2分鐘	5分鐘	30分鐘	2小時
5°C-15°C	5分鐘	10分鐘	2小時	8小時	16小時
5°C以下	10分鐘	15分鐘	12小時	24小時	48小時

## ● 膠合後乾化復原時間

UPVC及CPVC管材與管件在施工中膠合後，除依上表需有凝固時間外，其亦必須再放置足夠之乾化復原時間，才可使被膠合之管材與管件，在安定的環境下達到最佳的牢度。乾化復原時間亦是依據環境溫度與管徑大小而定，但如果空氣濕度高於60%以上，則復原乾化時間則必須再予以延長50%，管道在達到復原放置時間後，方可進行壓力及洩漏測試，復原乾化時間請參考下表：

管徑	環境溫度		
	15°C以上	5°C-15°C	5°C以下
1/2" ~ 1-1/4"	6小時	12小時	2天
1-1/2" ~ 2"	12小時	24小時	4天
2-1/2" ~ 8"	24小時	2天	8天
10" ~ 16"	2天	4天	8天
16" 以上	3天	6天	14天

以上之時間表是依據實驗室所測試的結果，如果是安裝在化工管道，則需再較長之時間，且由於各種具體情況各有差異，故以上資料僅供參考。

## ● 膠水用量計算表

下表接口數是以1公斤之膠水為計算標準。

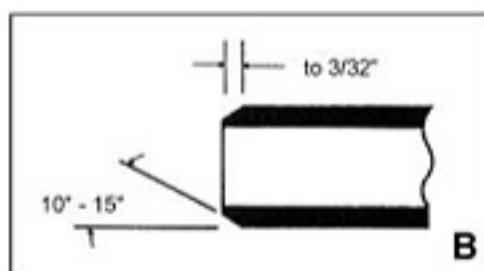
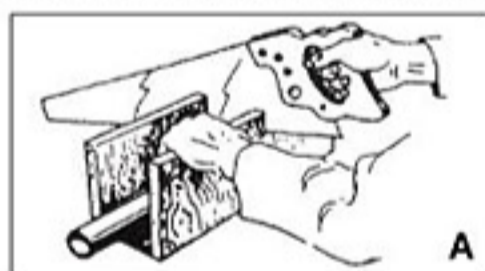
管徑	1/2"	3/4"	1"	1-1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"
接口數	300	200	125	90	60	40	30	10	5	2	1	3/4	1/2	1/4

## ● 膠水的儲存方法

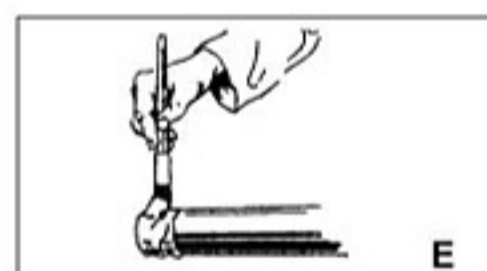
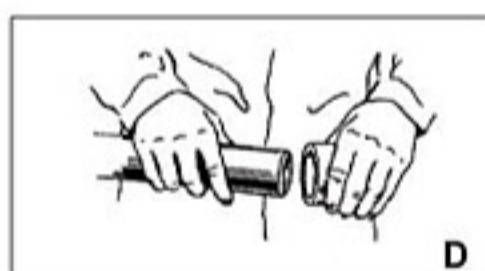
膠水儲存的環境溫度應保持在5°C-40°C之間，儲存場所應遠離所有熱源及火源。開罐後不使用之膠水應將蓋子擰緊，如膠水儲存於冷藏庫中取出後，需將膠水放置於常溫下一段時間，待膠水回復到原來的粘稠度後，才可繼續使用。但如果膠水因蓋子打開時間太長或用後沒蓋好，造成溶劑揮發而出現膠狀情況，則此膠水將無法繼續使用。

## 施工方法

- 將管材和管件（三通、彎頭…等）置放在同一溫度下，使用手鋸或電動鋸（鋸片最好是16-18齒/寸）和固定輔助的架子（圖A），將管材端面切平整，其他專用之切管器或手剪刀亦可使用。



- 使用錐刀或倒角的工具將管材管口倒角並清潔毛邊（圖B）。再用乾淨的布將管材與管件的灰屑、霧氣、油污拭淨（圖C）。
- 將管材和配件試插，管材應可插入配件的1/3-3/4（圖D），接下來使用編號P-70的清潔劑（PRIMER）塗在管材表面和管件的承插口，此劑會滲透軟化並深入擦過的部位，同時也兼具清潔的作用。



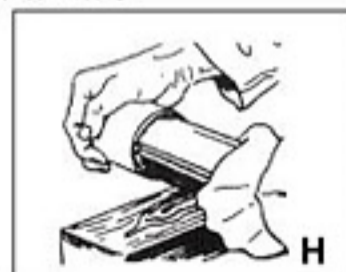
- 使用毛刷將P-70清潔劑塗在管件的承插口中，然後再塗管材表面，管材表面塗清潔劑的長度要和管件的插入深度一致（圖E）。上清潔劑的時間沒有嚴格規定，視需要可重複上劑，但是在塗上清潔劑後不可用布擦拭。

- 使用毛刷將編號717膠水塗在PVC管材的表面，其長度要和管件的承插深度一致（圖F），然後再塗管件的承插口（圖G），兩者用量都須均勻稠狀塗布。在管材和管件上的膠水未乾前將兩者套合，管子必須插入到管件的底部（至少達到80%），並轉動1/4圈（圖H），管材與管件從塗膠到套合的動作必須在一分鐘內完成。

- CPVC管及配件的接合方式與PVC相同。（CPVC須用編號714膠水，此膠水比PVC膠水乾固時間還快，因此必須極快套合），套合後必須緊握30秒直到兩者完全粘住才可放手，然後用刷子把套合時所擠出的多餘膠水刷掉（圖I），並放置足夠的時間方可移動。

- 套合後所擠出的多餘膠水務必予以刷掉或擦拭乾淨，否則殘餘膠水將會對管材與管件產生腐蝕作用，此作用會影響管材與管件的耐壓性能。

- 其他施工方法細節可參閱膠合指南手冊，亦可由我公司派員進行培訓指導。



UPVC,CPVC材質均使用編號P-70的清潔劑（紫色液體）

UPVC材質使用編號717的膠水（深灰色粘稠狀）

CPVC材質使用編號714的膠水（橘色粘稠狀）

## 管道測試

UPVC與CPVC管道在進行壓力及洩漏測試前，請於管道內注滿水，並將管道內之空氣排出後，才可予以施壓測試，測試保壓時間以一小時以內為宜。UPVC及CPVC膠合之管道，不適用於工業氣體及消防水輸送，而且亦不可使用空氣或氣水混合進行打壓測試，任何違反上述操作規範之行為，其風險及責任都將歸於安裝者。